

## LABORATORIO: CNR ISTI

### NOME STRUMENTO

ProJet MJP 2500 Plus

### INFORMAZIONI GENERALI:

La stampante 3D ProJet MJP 2500 Plus è un sistema di stampa ad alta precisione progettato per la produzione di modelli e prototipi con dettagli intricati e superfici lisce. È ideale per una stampa ultra-dettagliata e ad altissima precisione di oggetti monocolori e che possono essere rigidi o flessibili (il prezzo medio dei materiali utilizzabili è di 450€/Kg).

Utilizza la tecnologia di stampa MultiJet Printing (MJP) che sfrutta la deposizione di materiali a base di resina fotosensibile strato dopo strato.

La ProJet MJP 2500 Plus offre un'ampia gamma di materiali compatibili, tra cui resine rigide, flessibili e trasparenti, consentendo di realizzare parti con diverse proprietà meccaniche e ottiche.

La sua area di stampa generosa consente di realizzare modelli di dimensioni considerevoli, con una dimensione massima di stampa di 294 x 211 x 144 mm, con una precisione di stampa che può raggiungere fino a 16 micron.

La ProJet MJP 2500 Plus è utilizzata in diverse industrie, tra cui l'ingegneria, l'automotive, l'aerospaziale e il design. Grazie alla sua elevata precisione, versatilità e velocità di produzione, questa stampante 3D rappresenta una soluzione affidabile per la realizzazione di prototipi e parti complesse con dettagli e finiture di alta qualità.

### DETTAGLI TECNICI:

La stampante 3D ProJet MJP 2500 Plus è dotata di un sistema di stampa avanzato che offre prestazioni e funzionalità di alta qualità. La macchina utilizza una testina di stampa a getto d'inchiostro multi-materiale che può essere configurata con diverse opzioni di materiali, tra cui resine rigide, flessibili e trasparenti.

La ProJet MJP 2500 Plus presenta una risoluzione di stampa di fino a 1600 x 900 x 790 DPI, ed è capace di stampare in materiali tecnici di alta gamma, elastomerici o biocompatibili rigidi, resistenti alle alte temperature, trasparenti o in vari colori opachi.

La ProJet MJP 2500 Plus è equipaggiata con il sistema MJP EasyClean, che ne permette la post-elaborazione semplificata. Questo permette di ottenere risultati privi di residui di materiali di supporto.



Figura: ProJet MJP 2500 Plus

**MAGGIORI INFORMAZIONI:**

- Sito 3DSYSTEM: <https://it.3dsystems.com/3d-printers/projet-mjp-2500-series>
- Brochure: <https://it.3dsystems.com/sites/default/files/2020-08/3d-systems-mjp-brochure-it-a4-2020-08-20-web.pdf>
- Elenco Materiali utilizzabili: <https://www.3dsystems.com/material-finder?printer-compatibility%5B%5D=ProJet%20MJP%202500%2F2500%20Plus>
- Caratteristiche tecniche materiali: <https://it.3dsystems.com/sites/default/files/2021-03/3d-systems-visiJet-m2-material-selection-guide-it-a4-2020-01-08-web.pdf>
- Guida completa: [https://support.3dsystems.com/s/article/projet-mjp-2500-user-guide?language=en\\_US](https://support.3dsystems.com/s/article/projet-mjp-2500-user-guide?language=en_US)

Referenti: Alessandro Muntoni [alessandro.muntoni@isti.cnr.it](mailto:alessandro.muntoni@isti.cnr.it), Paolo Cignoni [paolo.cignoni@isti.cnr.it](mailto:paolo.cignoni@isti.cnr.it)